

Cilindri ISO 6432

Alesaggi da 8 a 25 mm

Semplice effetto



Esecuzioni standard		
Versione	Simbolo	Tipo
Non magnetico		MS
Magnetico		MSM



A richiesta, fornibili secondo
Direttiva 94/9/CE - ATEX
CE II 2 GDc T5

Varianti		Sigla
Asta passante	da alesaggio 16 a 25 mm.	P
Molla traente	da alesaggio 16 a 25 mm.	T
Guarnizioni FKM	max 150 °C	V
Stelo prolungato ed in acciaio temprato e cromato per applicazione unità bloccastelo	da alesaggio 12 a 25 mm.	B
Versioni speciali a richiesta		/ S

Le varianti possono essere combinate fra loro (quando possibile)

Caratteristiche tecniche	
Fluido	Aria compressa filtrata con o senza lubrificazione. La lubrificazione se utilizzata deve essere ininterrotta.
Pressione d'esercizio	max 10 bar
Temperatura	-30 °C + + 80°C
Materiali	Testate: Alluminio anodizzato Camicia: Acciaio Inox AISI 304 Stelo: Acciaio Inox AISI 303 Guarnizioni: Poliuretano - pistone in ottone



Serie di cilindri a norme ISO 6432.

Le testate sono unite alla camicia mediante rullatura e questo garantisce una tenuta perfetta.

I paracolpi sono in gomma nitrilica per attenuare l'urto del pistone. Standard completi di dado testata e dado stelo.

Sul tipo magnetico possono essere applicati uno o più finecorsa magnetici.

Per finecorsa magnetici tipo ASV vedi da pag. 1.110.1

Per accessori di montaggio vedi da pag. 1.95.1

Per accessori stelo vedi da pag. 1.85.1

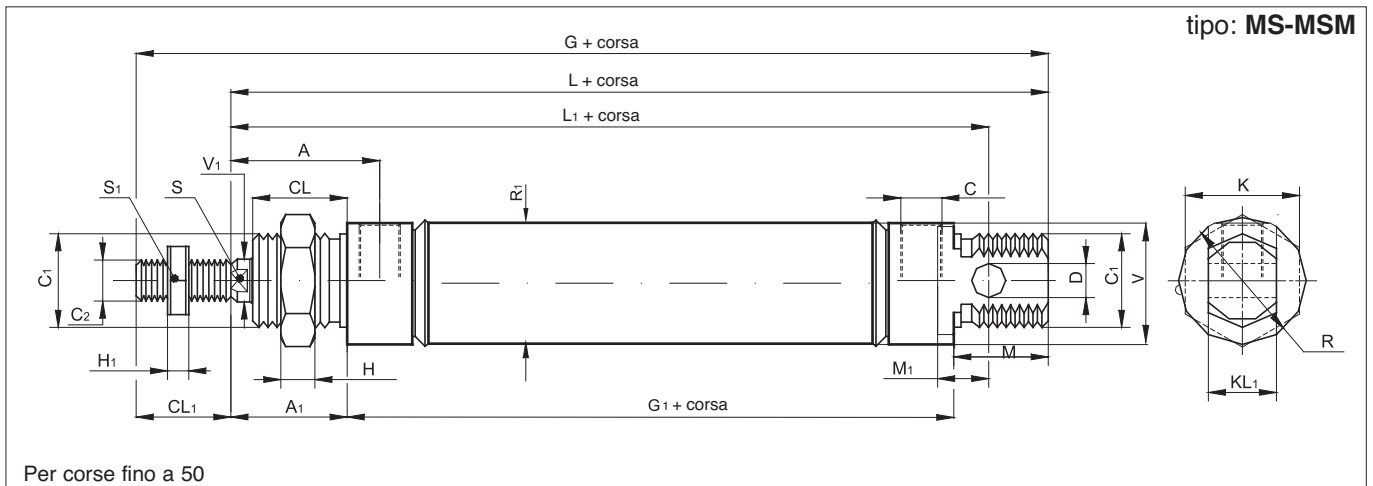
Per dimensioni cilindro con bloccastelo vedi pag. 1.75.5

Kit di guarnizioni non fornibili

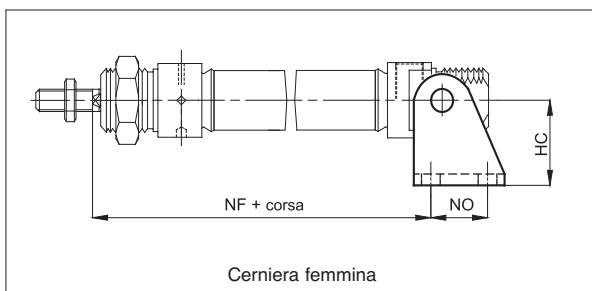
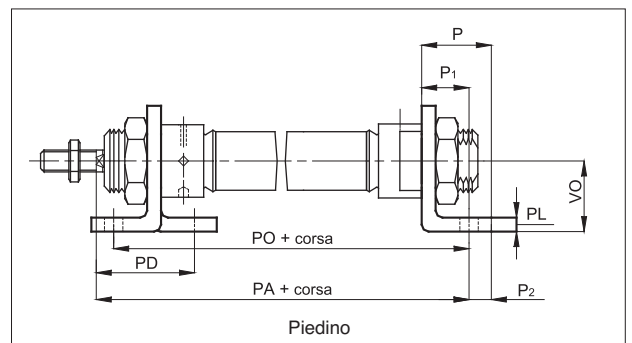
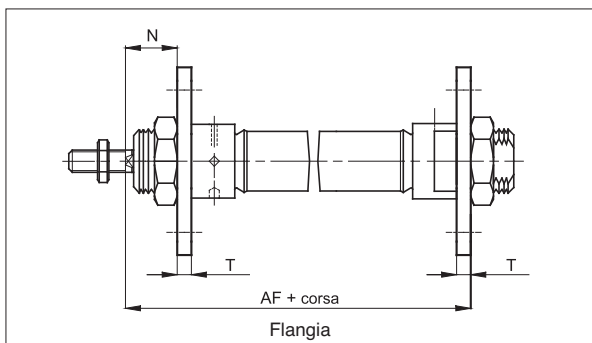
Esempio d'ordine: 25 / 50 MSP

25	/	50	MS	P
Alesaggio	/	Corsa	Tipo	Variante

Alesaggio (mm)	Corse standard (mm)	Corsa massima (mm)	Forza di spinta a 6 bar (N)	Forza di trazione della molla (N)					
				Corsa 10		Corsa 25		Corsa 50	
				min.	max	min.	max	min.	max
8	10, 25, 50	50	20	4,8	5,3	4	5,3	3,2	5,3
10			35	4,8	5,3	4	5,3	3,2	5,3
12			50	6,3	6,9	5,4	6,9	3,9	6,9
16			90	13,1	14	11,8	14	9,7	14
20			148	18,1	19,4	16,4	19,4	13,4	19,4
25			250	22,9	23,9	21,1	23,9	17,7	23,9



ø mm	C ₂	V ₁	C ₁	R	KL ₁	R ₁	V	D	CL ₁	L ₁	L	M	G ₁	A ₁	CL	A	M ₁	S	C	G	K	H	H ₁	S ₁
8	M4	4	M12x1,25	16	8	9,27	15	4	12	64	74	12	46	16	12	21	6	/	M5	86	19	6	2	7
10	M4	4	M12x1,25	16	8	11,27	15	4	12	64	74	12	46	16	12	21	6	/	M5	86	19	6	2	7
12	M6	6	M16x1,5	19	12	13,27	18	6	16	75	88	16	48	22	16	27	9	5	M5	104	22	5	3	10
16	M6	6	M16x1,5	21	12	17,27	19	6	16	82	96	16	58	22	16	27	9	5	M5	112	19	5	3	12
20	M8	8	M22x1,5	30	16	21,27	28,5	8	20	95	105	22	59	24	18	31,5	12	7	1/8"	125	27	8	4	14
25	M10x1,25	10	M22x1,5	30	16	26,5	28,5	8	22	104	114	22	64	28	20	36	12	9	1/8"	136	27	8	6	17



ø mm	AF	HC	P	P ₁	P ₂	PA	PD	PL	PO	T	VO	N	NF	NO
8	65	24	16	11	5	73	24	3	68	3	16	13	62,5	12,5
10	65	24	16	11	5	73	24	3	68	3	16	13	62,5	12,5
12	76	27	20	14	6	86	32	4	78	4	20	18	73	15
16	84	27	20	14	6	94	32	4	86	4	20	18	80	15
20	88	30	25	17	8	100	36	5	93	5	25	19	91	20
25	97	30	25	17	8	109	40	5	98	5	25	23	100	20

Per dimensioni e codici degli accessori vedi pag. 1.95.1